



Se utilizan como medios de iluminación en zonas de riesgo de explosión, tales como refinerías de petróleo, plantas químicas, depósitos de líquidos inflamables en general y estaciones de servicios de combustibles líquidos o GNC. El conjunto se compone de: proyector, caja porta-equipos, y elementos de conexión como ser: sellador, unión doble, caño flexible y rosca con tuerca. Capacidad de lámpara tubular hasta 400W. vapor de sodio alta presión.

Características constructivas

Protección superficial

Terminación standard:
Caja y tapa: Pintura en polvo poliéster . Color gris perla.
Soporte basculante: cincado electrolítico.

Materiales fabricación standard

Aleación de aluminio fundido.
Vidrio templado. Sellador APE modelo SAVH.
Tornillos Allen de hierro cincado electrolítico con protección 250 horas niebla salina.
Portalámparas de porcelana contactos de bronce.
Caño flexible de acero inoxidable.
Accesorios de acero cincado electrolítico (ERA).

Roscas

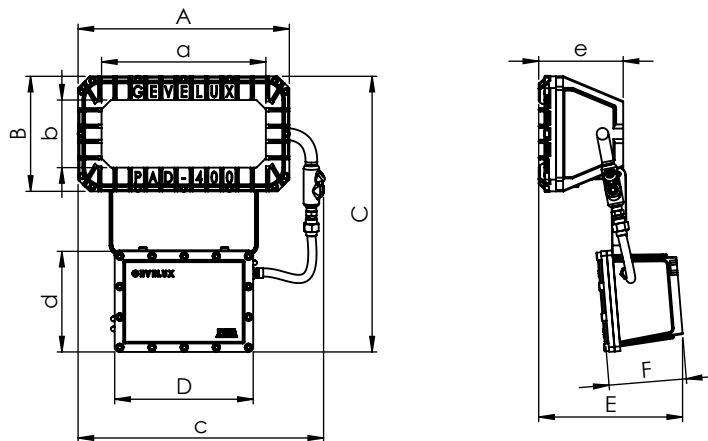
Un acceso roscado diámetro 1/2" BSP.

Estanqueidad

Grado de protección: IP54.
Con junta tipo o´ring a pedido: IP66.

Certificación

Áreas clasificadas como Ex d IIB T...IRAM-IAP-IEC 79.0/1



Código	Medidas aproximadas										
	A	a	B	b	C	c	D	d	E	e	F
PADCJ 400	465	370	245	150	565	510	300	220	290	185	170

Forma de realizar el pedido: PADCJ 400
Modelo

Código	Lámpara		
	Mercurio	Mercurio Halogenado	Sodio
PADCJ - 400	250W	250W	150W
	400W	400W	250W
	---	---	400W